

AF-1K

颗粒包装单元



选配触摸屏

50_g - 1_{kg}

包装范围

$\pm 2 \text{ g}$

最佳精度

1800包/小时

最高速度



稳定可靠



方便拆装



气缸控制



高速称重

特点：

高速精准: 最高速度1800包/小时，最佳精度 $\pm 2g$;

颗粒物: 专为小包装颗粒物设计, 适用于多种不同颗粒物: 如大米、小米、豆类、糖、盐、鸡精、花椒、胡椒等;

运行稳定: 加料采用“电机+振动”给料方式, 实现多级给料;

卸料使用气缸驱动实现快速卸料;

参数设置: 选配10英寸或7英寸触摸屏, 操作直观、方便;

自动开度参数设置功能，操作简单便捷。



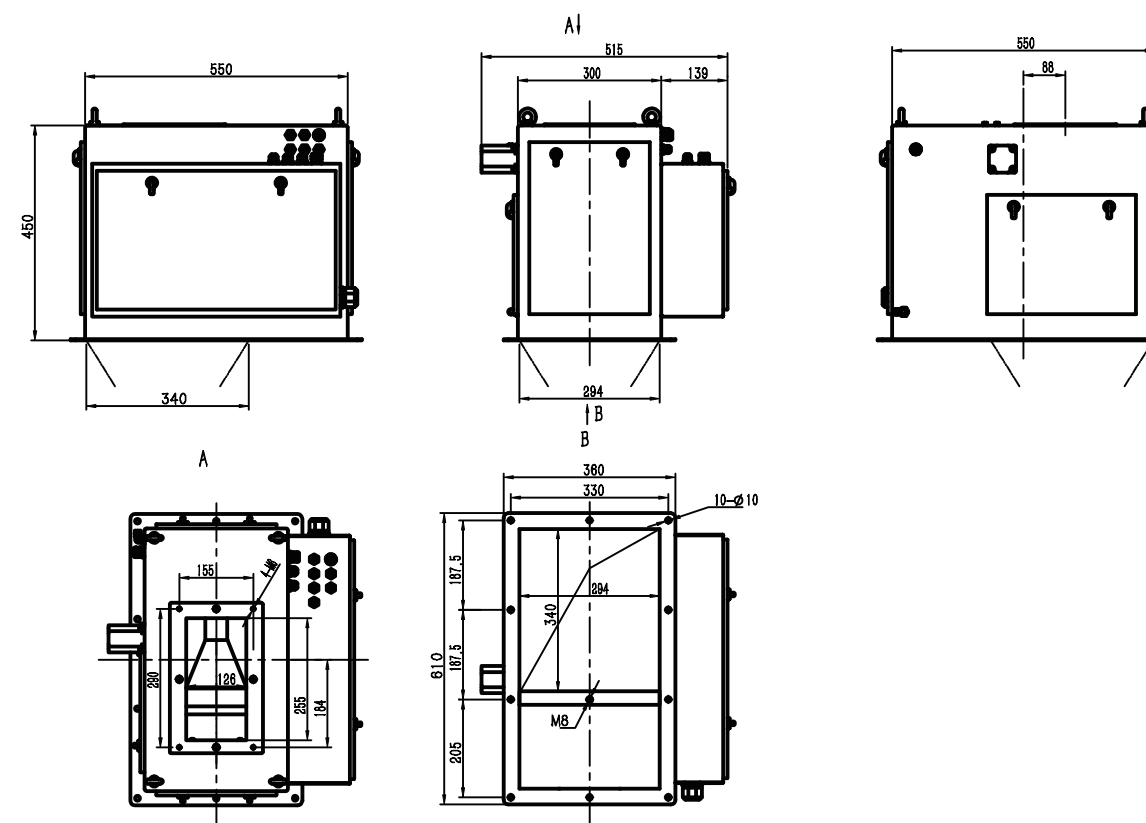
技术参数

型号	PaxGo AF-1K
称重范围	0.05~1kg
显示分度	1g
最佳精度*	±2g
最高速度*	1800包/小时
计量斗容积	2.8L
加/卸料方式	步进电机+振盘加料，气动卸料
单元材质	S304不锈钢/碳钢可选
通讯	RS485, 网口Modbus TCP/IP
气源	0.4~0.6MPa 2m³/h
电源	AC 220V±10%, 50/60Hz, 200W
工作环境	0~40℃, 90%R.H不可结露

*通常被测物料直径介于1~5mm

结构示意图

单位: mm



*参数及尺寸可能升级更新，请以实时咨询为准。

AF-1K II

颗粒双秤包装单元



选配触摸屏

50g - 1kg

包装范围

±2g

最佳精度

3600

包/小时

最高速度



稳定可靠



方便拆装



气缸控制



高速称重

特点：

高速精准：最佳速度3600包/小时，最佳精度±2g；

颗粒物料：专为小包装颗粒物料设计，适用于多种不同颗粒物料：如大米、小米、豆类、糖、盐、鸡精、花椒、胡椒等；

运行稳定：加料采用“电机+振动”给料方式，实现多级给料；

卸料使用气缸驱动实现快速卸料；

参数设置：选配10英寸或7英寸触摸屏，操作直观、方便；

自动开度参数设置功能，操作简单便捷。



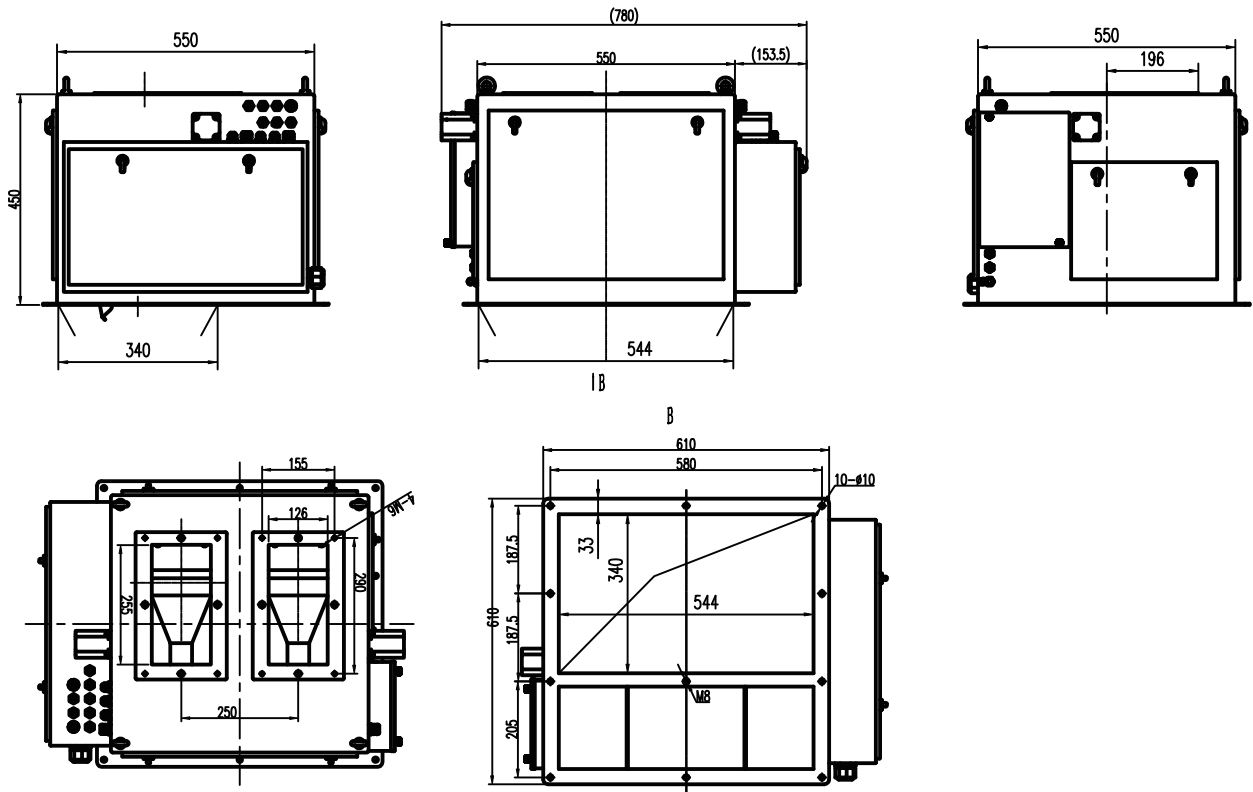
技术参数

型号	PaxGo AF-1K II
称重范围	0.05~1kg
显示分度	1g
最佳精度*	±2g
最高速度*	3600包/小时
计量斗容积	2.8L x 2
加/卸料方式	步进电机+振盘加料，气动卸料
单元材质	S304不锈钢/碳钢可选
通讯	RS485, 网口Modbus TCP/IP
气源	0.4~0.6MPa 2m³/h
电源	AC 220V±10%, 50/60Hz, 400W
工作环境	0~40℃, 90%R.H不可结露

*通常被测物料直径介于1~5mm

结构示意图

单位：mm



*参数及尺寸可能升级更新，请以实时咨询为准。